

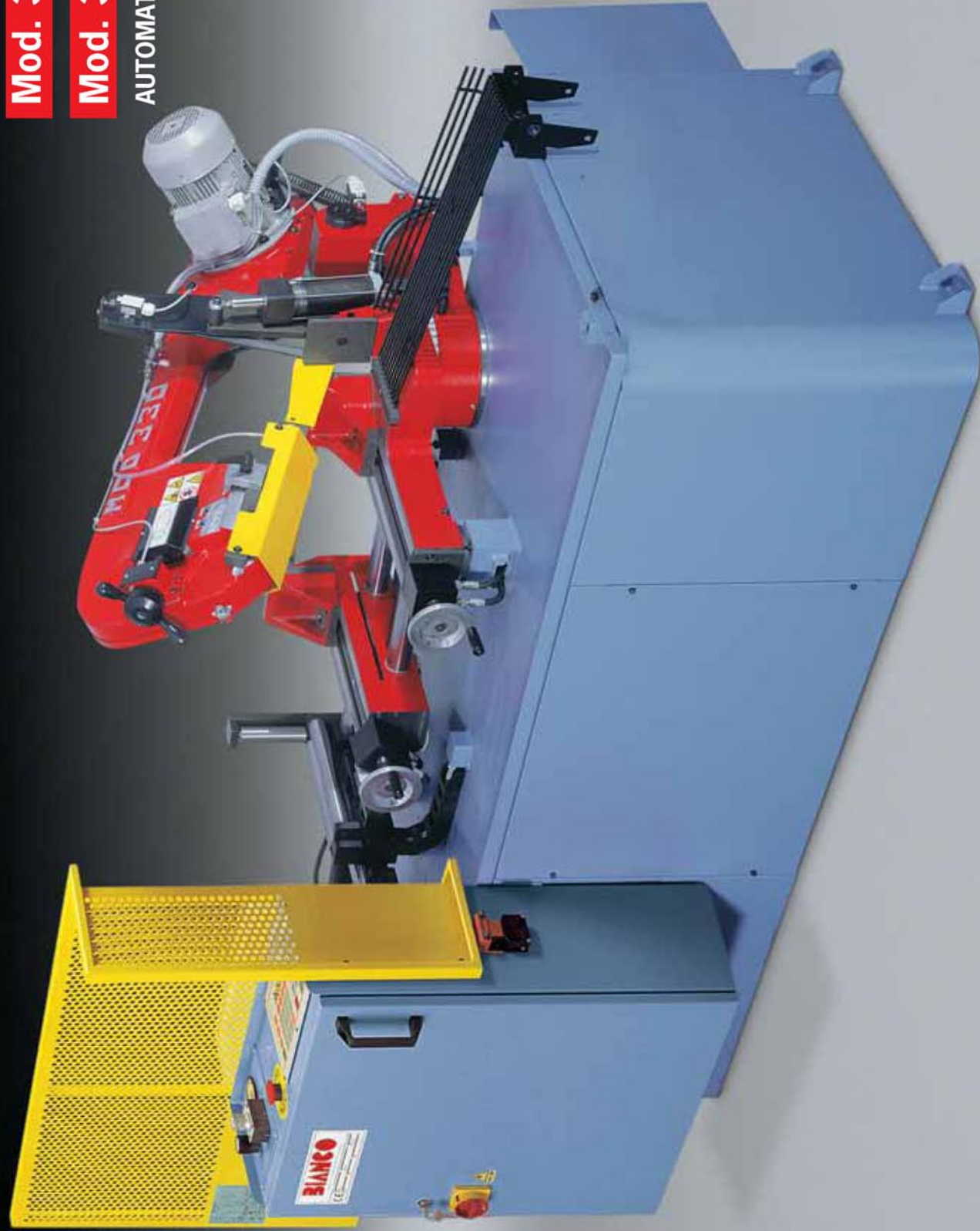
Mod. 330 AE 60°

Mod. 330 AE 60° CNC

Mod. 370 AE 60°

Mod. 370 AE 60° CNC

AUTOMATICA 60° DX



Modello		330 AE 60° e CNC		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		260	200	120
		220	190	115
		330x140	200x130	120x100
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3010x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 2330x1520x1800		
Peso		Kg 700		

Durante il ciclo di taglio automatico, non eseguire tagli di dimensioni superiori ai Ø 150 mm pieni








Modello		370 AE 60° e CNC		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		280	225	140
		240	215	140
		330x240	230x140	140x130
Dimensioni nastro		LxWxH mm 3120x27x0.9		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 2330x1520x1800		
Peso		Kg 700		

Durante il ciclo di taglio automatico, non eseguire tagli di dimensioni superiori ai Ø 150 mm pieni

DATI TECNICI

Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70
	Optional	m/1' 20÷100
Discesa rapida		mm/1' 3500
Discesa lavoro		mm/1' 0÷200
Pressione di taglio		bar 5÷20
Altezza piano di lavoro		mm 830
Spezzone finale		mm 220
Motore lama	Standard	kW 0.9-1.5
	Optional	kW 1.1
Motore pompa oleodinamica		kW 0.37
Elettropompa refrigerante		kW 0.12
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 2200x1500x1700

DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

	S	Z/1"INCH		S	Z/1"INCH
	2÷6	6/10-5/8		<50	5/8
	6÷10	4/6		50÷100	4/6
	>10	3/4		>100	3/4

MOD. 330 - 370 AE 60° e CNC AUTOMATICHE 60° Dx

Macchine a movimentazione oleodinamica che aggiungono alle caratteristiche delle semiautomatiche il vantaggio dell'alimentazione materiale in automatico, ideale quindi per il taglio in grandi serie di particolari di piccole e medie dimensioni, delle più svariate sezioni, con angolatura fino a 60°.

Adatte ad essere utilizzate da officine meccaniche e carpenterie che esigano qualità nella lavorazione e buona velocità nell'esecuzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Centralina oleodinamica di comando • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Spazzola puliscinastro • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Cilindro comando arco posto in prossimità del pattino guidalama fisso • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Carro alimentatore materiale con possibilità di oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra • Riscontro meccanico automatico di lunghezza controllato da ENCODER (solo CNC) • Visualizzatore digitale per impostare la lunghezza del pezzo (solo Automatica) • CNC che controlla tutte le funzioni della macchina con la possibilità di memorizzare i programmi di taglio (solo CNC) • Variatore elettronico infinitesimale "INVERTER", della velocità di taglio (solo CNC) • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

ACCESSORI STANDARD

- Scivolo di scarico pezzi
- Spazzola pulisci nastro

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Regolatore pressione morsa
- Dispositivo di taglio a secco
- Variatore meccanico di velocità da 20 a 100 m./1' (solo automatica)
- Taglio in fascio meccanico o oleodinamico
- Carter laterale e posteriore per recupero acqua

Visualizzatore digitale



Regolatore pressione morsa



Taglio fascio oleodinamico



Dispositivo taglia a secco (Lt. 1)